



Solicita información



91 366 00 63

PeakTech®

Prüf- und Messtechnik



Spitzentechnologie, die überzeugt



PeakTech® 2525

Manual de uso

Comprobador de rotación
trifásico

1. Precauciones de seguridad

Este producto cumple con los requisitos de las siguientes Directivas de la Comunidad Europea: 2004/108/CE (Compatibilidad electromagnética) y 2006/95/CE (Bajo voltaje) enmendada por 2004/22/CE (Marcado CE).

Sobretensión de categoría III 300 V. Contaminación de grado 2.

- CAT I: Para nivel de señal, telecomunicaciones, electrónica con pequeñas sobretensiones transitorias.
- CAT II: Para nivel local, electrodomésticos, tomas de red principales, equipos portátiles.
- CAT III: Proveniente de un cable subterráneo, interruptores de instalaciones fijas, enchufes de corte automático o principales.
- CAT IV: Unidades e instalaciones que provienen de líneas aéreas en riesgo de recibir un rayo. Por ejemplo, interruptores principales de entrada de corriente, desviadores de sobretensión, contadores de corriente.

Para garantizar el funcionamiento seguro del equipo y eliminar el peligro de daños serios causados por cortocircuitos (arcos eléctricos), se deben respetar las siguientes precauciones.

Los daños resultantes de fallos causados por no respetar estas precauciones de seguridad están exentos de cualquier reclamación legal cualquiera que sea ésta.

- * No use este instrumento para la medición de instalaciones industriales de gran energía.
- * No coloque el equipo en superficies húmedas o mojadas.
- * No exceda el valor máximo de entrada permitido (peligro de daños serios y/o destrucción del equipo).
- * Antes de conectar el equipo, revise las sondas para prevenir un aislamiento defectuoso o cables pelados.
- * Para evitar descargas eléctricas, no trabaje con este producto en condiciones de humedad o mojado. Las mediciones solo se deben realizar con ropa seca y zapatos de goma. Por ejemplo, sobre alfombrillas aislantes.

- * Cumpla con las etiquetas de advertencia y demás información del equipo.
- * El instrumento de medida no se debe manejar sin supervisión.
- * No exponga el equipo directamente a la luz del sol o temperaturas extremas, lugares húmedos o mojados.
- * No exponga el equipo a golpes o vibraciones fuertes.
- * Mantenga lejos del equipo electrodos o soldadores calientes.
- * Permita que el equipo se estabilice a la temperatura ambiente antes de tomar las mediciones (importante para mediciones exactas).
- * Para evitar daños al medidor no introduzca valores por encima del rango máximo de cada medición.
- * Tenga precaución cuando trabaje con tensiones sobre los 35 V CC o 25 V CA. Estas tensiones constituyen un riesgo de descarga.
- * Extraiga las pilas cuando el medidor no se vaya a usar durante un largo periodo de tiempo.
- * Limpie regularmente el armario con un paño húmedo y detergente suave. No utilice abrasivos ni disolventes.
- * El medidor es apto solo para uso en interiores.
- * No utilice el medidor antes de que el armario se haya cerrado de forma segura, ya que el terminal puede llevar aún tensión.
- * No guarde el medidor en lugar cercano a explosivos y sustancias inflamables.
- * No modifique el equipo de manera alguna.
- * No coloque el equipo bocabajo en ninguna mesa o banco de trabajo para prevenir cualquier daño de los controles de la parte delantera.
- * La apertura del equipo, su uso y reparación solo se deben llevar a cabo por personal cualificado.
- * **Los instrumentos de medición deben mantenerse fuera del alcance de los niños.**

1.1 Limpieza del armario

Limpie solo con un paño húmedo y con un producto suave de limpieza de uso doméstico disponible en tiendas. Asegúrese de que no caiga agua dentro del equipo para prevenir posibles cortos y daños.

1.2 Símbolos de seguridad



Riesgo de descarga eléctrica.



Consulte el manual de uso.



Tensión peligrosa.



Aislamiento doble.



Toma de tierra.



CA o CC

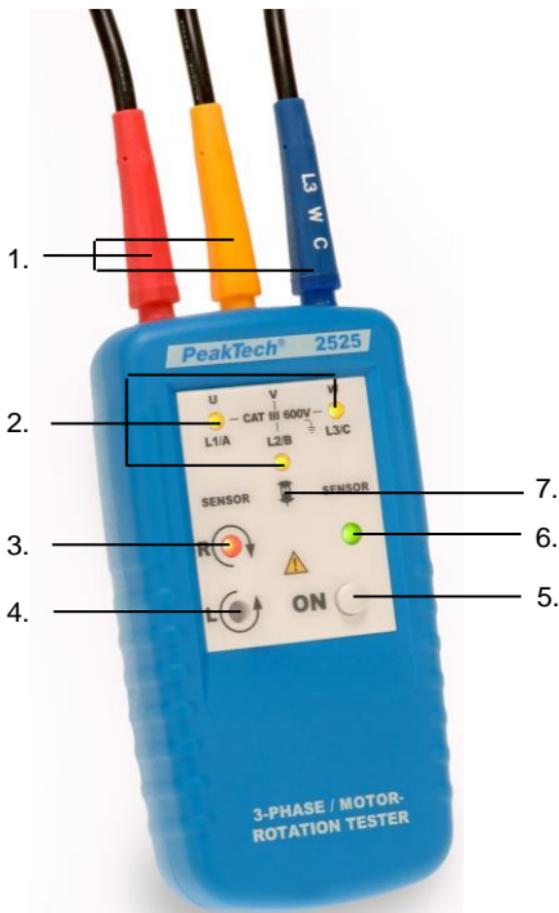
2. Características

- * 3 funciones en 1: Determinación de la dirección del campo rotatorio, indicación de campo rotatorio sin contacto y determinación de la conexión del motor.
- * Alimentado por una pila.
- * Se completa con tres pinzas grandes.

3. Especificaciones

Tensión de entrada	De 1 V CA a 400 V AC máx. para indicación de campo rotatorio. De 120 V CA hasta 400 V CA para determinación de fase.
Rango de frecuencia	45 a 70 Hz
Alimentación requerida	Pila 9 V
Consumo de energía	Aprox. 20 mA para el comprobador de campo de motor. Aprox. 3,5 mA para el indicador de campo de fase de rotación.
Tamaño (AnxAlxPr)	130 x 69 x 32 mm
Peso	Aprox. 130 g
Accesorios	Sondas de test, pinzas, estuche de transporte, manual de uso, pila.

4. Descripción del panel frontal



- (1) Conector de entrada de sonda de test.
- (2) Indicadores de fase.
- (3) Indicador de rotación en sentido horario.
- (4) Indicador de rotación en sentido antihorario.
- (5) Interruptor ON de encendido/apagado.
- (6) Indicador LED de encendido/apagado.
- (7) Indicador de la dirección del motor.

5. Modos de medición

5.1 Funcionamiento del comprobador de rotación trifásico

1. Conecte la sonda de test a los terminales de entrada trifásicos según U-V-W.
2. Conecte las pinzas de color a los terminales de la fuente de alimentación trifásica. El orden de conexión puede ser opcional.
3. Asegúrese de que se iluminan los tres indicadores de comprobación de fase. Si es así, no hay fase abierta. Cuando cualquiera de los tres indicadores no esté iluminado, hay fase abierta.

Comprobación de fase abierta

LED "U" apagado → Fase abierta en terminal donde la pinza de conexión ROJA está conectada.

Comprobación de fase abierta

LED "V" apagado → Fase abierta en terminal donde la pinza de conexión AMARILLA está conectada.

Comprobación de fase abierta

LED "W" apagado → Fase abierta en terminal donde la pinza de conexión AZUL está conectada.

4. Compruebe la dirección de rotación del indicador de rotación. Si el LED de sentido antihorario se ilumina, cambie la conexión de dos de las tres pinzas.

Si el LED de sentido horario se ilumina, la secuencia de fase será U, V, y W en el orden de los terminales de la fuente de alimentación donde las pinzas de conexión ROJA, AMARILLA y AZUL están conectadas.

5.2 Funcionamiento del comprobador de rotación de motor

Para indicación de campo de rotación sin contacto:

1. Desconecte las sondas de test del motor y del indicador de rotación de fase.
2. Coloque el indicador sobre el motor en paralelo a la longitud del eje del motor. El indicador debe estar a una pulgada o menos del motor.
3. Pulse el interruptor de encendido. El indicador verde de ON mostrará que el dispositivo está preparado para la comprobación.
Se iluminará el indicador horario o el antihorario para mostrar el tipo presente de dirección de campo rotatorio.

Determinación de la conexión del motor:

1. Conecte un extremo de las sondas de test al motor y al indicador de rotación de fase. Asegúrese de que las sondas L1, L2 y L3 están conectadas a su conector correspondiente.
2. Conecte las pinzas al otro extremo de las sondas de test.
3. Conecte las pinzas a las conexiones del motor, L1 a U, L2 a V y L3 a W.
4. Pulse el interruptor de encendido. El indicador verde de ON mostrará que el dispositivo está preparado para la comprobación.
4. Gire el eje del motor media revolución hacia la derecha.

Nota:

La parte inferior del motor y el indicador de rotación de fase debe estar orientada hacia el eje de transmisión. Observe el símbolo de orientación sobre el motor y el indicador de rotación de fase. Se iluminará el indicador horario o el antihorario para mostrar el tipo presente de dirección de campo rotatorio.

6. Mantenimiento

6.1 Sustitución de la pila

1. Cuando observe que la luz del LED verde se atenúa, será necesario que sustituya la pila.
2. Use un destornillador para retirar los tornillos de la parte trasera y, luego, abra la carcasa, extraiga la pila y sustitúyala por una nueva de 9 V.
3. Vuelva a colocar la carcasa.

¡Precaución!

Elimine las baterías usadas debidamente, ya que son peligrosas y se deben depositar en su correspondiente contenedor de recogida.

6.2 Notificación sobre Regulaciones de Baterías

El suministro de muchos dispositivos incluye pilas que sirven, por ejemplo, para manejar el mando a distancia. Podría haber baterías o acumuladores integrados en el dispositivo. En relación con la venta de estas baterías o acumuladores, estamos obligados de acuerdo con las Regulaciones sobre Baterías a notificar a nuestros clientes lo siguiente:

Deposite las pilas usadas en un punto establecido para ello o llévelas a un comercio sin coste alguno. Está totalmente prohibido tirarlas a la basura doméstica de acuerdo con las Regulaciones sobre Baterías. Usted puede devolvemos las pilas que les proporcionamos a la dirección que aparece al final de este manual o por correo con el franqueo adecuado.

Las baterías contaminadas se marcarán con el símbolo de un cubo de basura tachado y el símbolo químico (Cd, Hg o Pb) del metal pesado responsable de su clasificación como contaminante:



1. "Cd" (Cadmio).
2. "Hg" (Mercurio).
3. "Pb" (Plomo).

Todos los derechos, incluidos los de traducción, reimpresión y copia total o parcial de este manual están reservados.

La reproducción de cualquier tipo (fotocopia, microfilm u otras) solo mediante autorización escrita del editor.

Este manual contempla los últimos conocimientos técnicos.

Cambios técnicos en interés del progreso reservados.

© **PeakTech**® 04/2017 / MP

PeakTech Prüf- und Messtechnik GmbH – Gerstenstieg 4 –
DE-22926 Ahrensburg / Germany

 +49-(0) 4102-42343/44  +49-(0) 4102-434 16

 info@peaktech.de  www.peaktech.de