

## 03. LA CENTRAL

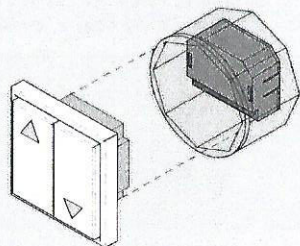
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Esta central fue desarrollada para motores tubulares de enrollar.

Su pequeño tamaño permite que sea instalado dentro de las cajas de conexiones, detrás de los interruptores eléctricos existentes (pulsadores).

Tiene 2 entradas para pulsadores 1 o 2 botones, una para el control local y otro para el control centralizado, que une varias centrales MC70 en el mismo pulsador (interruptor MASTER).

Permite el funcionamiento con mandos a través de 1 o 3 teclas, y toda la programación de los mismos se realiza a distancia, y sólo tendrá que acceder a la fuente alimentación o un pulsador para programar el 1º mando.



#### • CUADRO DE CARACTERÍSTICAS

• Alimentación	230V AC 50-60Hz
• Salida del motor	AC230V; 750W Máx
• Receptor vía radio incorporado	433,92 MHz
• Temperatura de funcionamiento	-20°C a 70°C
• Nº de canales	15
• Tipo de código	Rolling Code
• Grado de potencia	IP44
• Tiempo de trabajo máximo fijo por maniobra	2min
• Medidas de la central c/ Caja	56x44x23mm
• Material de caja	ABS

#### • INDICE DE CONECTORES

- CNF
- 01 • Salida para motor - apertura
  - 02 • Salida para motor - común
  - 03 • Salida para motor - Cierre
  - 04 • Entrada de línea de 230v (fase)
  - 05 • Entrada de línea de 230v (neutro)
  - 06 • Conexión para pulsador de pared - APERTURA (NA)
  - 07 • Conexión para pulsador de pared - COMUM
  - 08 • Conexión para pulsador de pared - CIERRE (NA)
  - 09 • Conexión para pulsador de pared - MASTER - APERTURA (NA)
  - 10 • Conexión para pulsador de pared - MASTER - CIERRE (NA)
- Atención: El pulsador MASTER conecta el hilo común en el conector 07

## 04. PROGRAMACIÓN

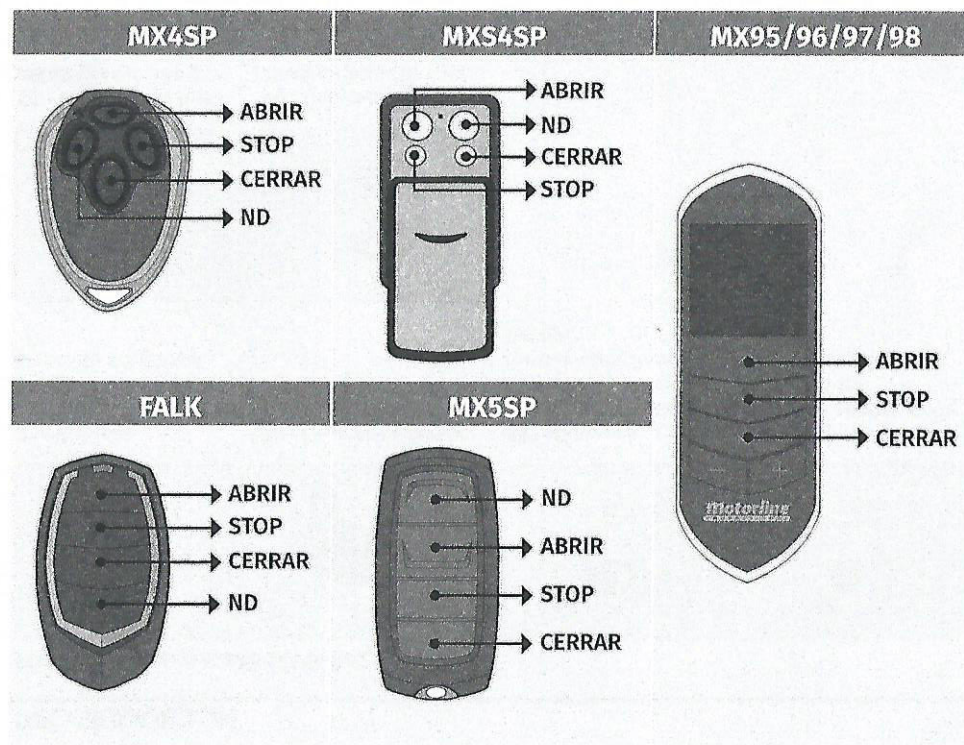
### AVISOS PRE-PROGRAMACIÓN

#### • TIPO DE PROGRAMACIÓN DE MANDO

La central permite la programación de dos modos de funcionamiento en mandos: 1 tecla o 3 teclas.

TIPO DE FUNCIONAMIENTO	COMPORTAMIENTO
1 TECLA	El mando programado irá a funcionar sólo con la tecla ABRIR. Esta tecla irá a enviar todas las órdenes a central. Ejemplo: Abre - Stop - Cierre - Stop - Abre (...)
3 TECLAS	El mando programado irá a funcionar con las teclas: ABRIR   CERRAR   STOP. Cada tecla irá a enviar una orden diferente a central.

Para conocer las teclas ABRIR, STOP y CERRAR de los varios mandos, confiera los siguientes esquemas:



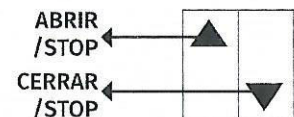


## 04. PROGRAMACIÓN

### AVISOS PRE-PROGRAMACIÓN

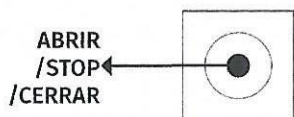
#### • INTERRUPTOR DE PARED

La central permite la conexión de los interruptores de presión con una o dos teclas. Para iniciar una maniobra, basta con un simple pulso de 1 segundo en la tecla deseada.



#### INTERRUPTOR DE 2 TECLAS

Dispone de dos teclas, una para apertura y otra para cierre. Durante maniobras de apertura o cierre, un clic en la tecla contraria al movimiento del motor irá a parar esa maniobra.



#### INTERRUPTOR DE 1 TECLA

Dispone de sólo una tecla para apertura y cierre. Un clic en el botón durante la apertura/cierre irá a parar el movimiento del motor.

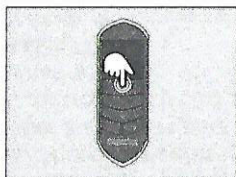
### PROGRAMACIÓN

#### • PROGRAMACIÓN DE MANDOS

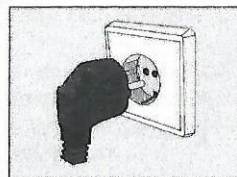
Esta central sólo permite la programación de los mandos rolling code MOTORLINE, hasta un máximo de 15 mandos. Al programar el mando 16, la central emite 4 bips para indicar que la memoria está llena.

Para programar el primer mando, puede hacerlo a través de la fuente de alimentación de la central o por un pulsador. Cuando tenga un mando ya programado, lo puede utilizar para abrir la memoria de la central a distancia y programar nuevos mandos.

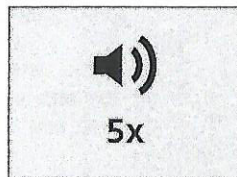
#### Programar nuevo mando ( 3 teclas )



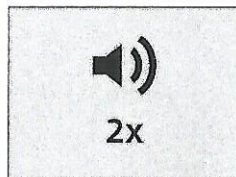
**01** • Presione continuamente la tecla **ABRIR** del mando que pretende programar.



**02** • Conecte la central a una fuente de alimentación a 230V.



**03** • Mantenga la tecla **ABRIR** presionada 10seg, durante los cuales la central emite 5 bips lentos.

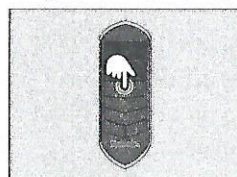


**04** • Después de los 10seg, la central emite 2 bips rápidos confirmando el éxito de la programación.

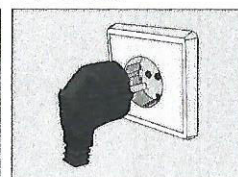
## 04. PROGRAMACIÓN

### PROGRAMACIÓN

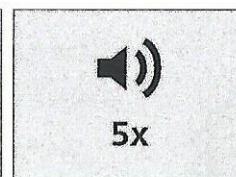
#### Programar nuevo mando (1 tecla):



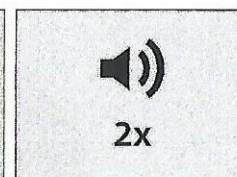
**01** • Presione continuamente la tecla **ABRIR** del mando que pretende programar.



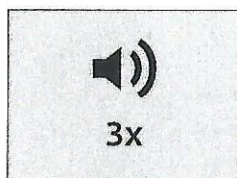
**02** • Conecte la central a una fuente de alimentación a 230V.



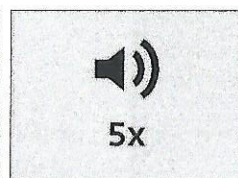
**03** • Mantenga la tecla **ABRIR** presionada 10seg, durante los cuales la central emite 5 bips lentos.



**04** • Después de estos 10seg, la central emite 2 bips rápidos. No suelte la tecla del mando!

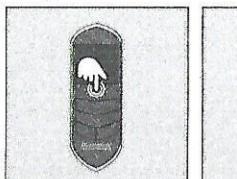


**05** • Mantenga la tecla **ABRIR** presionada por 10 seg más, durante los cuales la central emite 3 bips lentos.

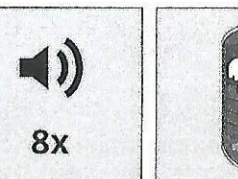


**06** • Después de los 20seg totales (10 + 10), la central emite 5 bips rápidos confirmando el éxito de la programación.

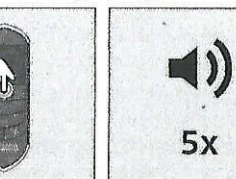
#### Programar nuevo mando de 3 teclas a través de otro ya programado ( 3 teclas ):



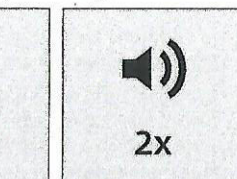
**01** • Presione continuamente la tecla **ABRIR** de un mando ya programado, durante 15seg.



**02** • Después de 15seg la central emite 8 bips rápidos. Suelte la tecla del mando que ya está programado.



**03** • Presione continuamente la tecla **ABRIR** del mando que pretende programar.



**04** • Mantenga la tecla **ABRIR** presionada 10seg, durante los cuales la central emite 5 bips lentos.

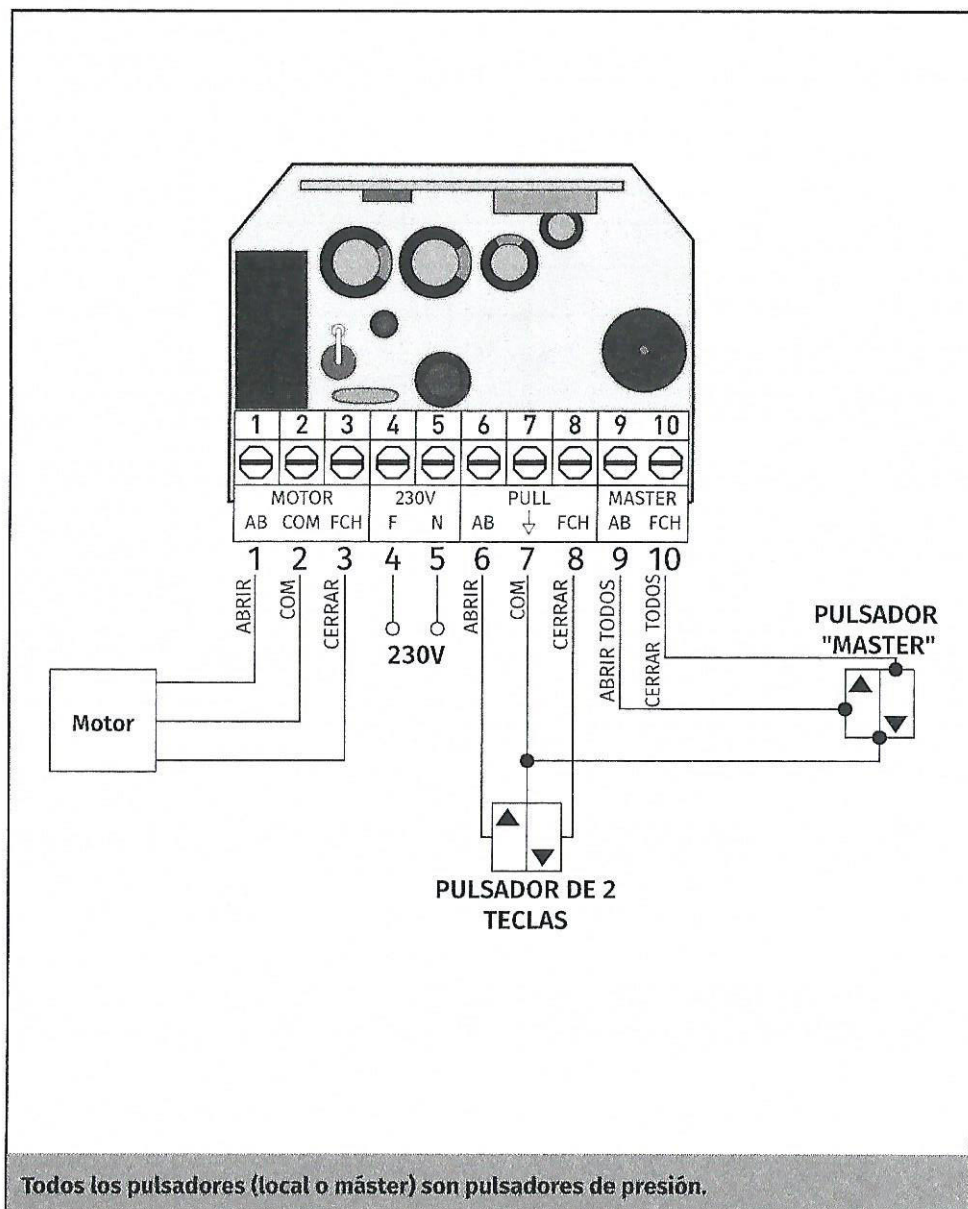


**05** • Después de los 10seg, la central emite 2 bips rápidos confirmando el éxito de la programación.



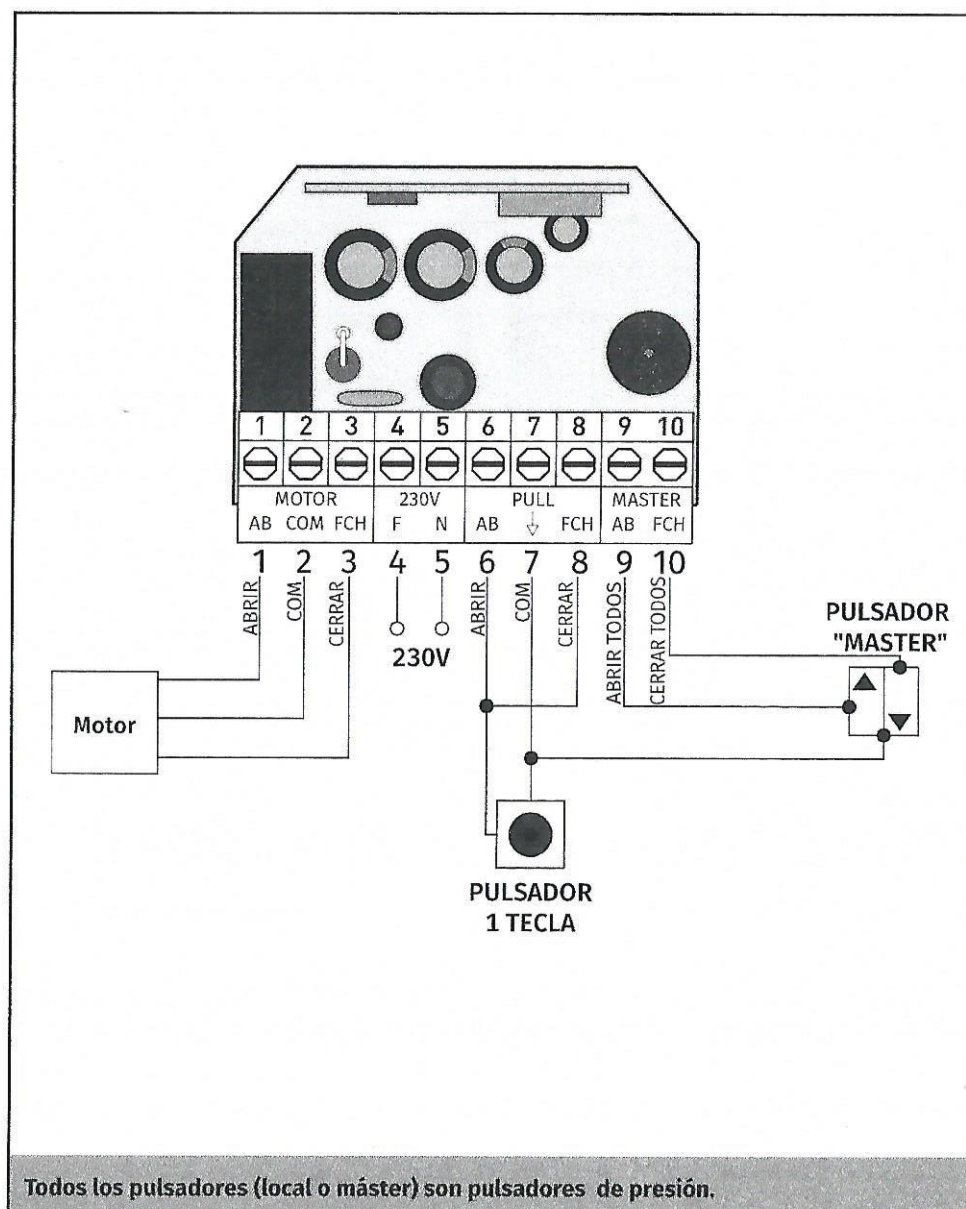
## 02. ESQUEMA DE CONEXIONES

### CONEXIÓN AL INTERRUPTOR DE PARED DE 2 TECLAS



Todos los pulsadores (local o máster) son pulsadores de presión.

### CONEXIÓN AL INTERRUPTOR DE PARED DE 1 TECLA



Todos los pulsadores (local o máster) son pulsadores de presión.

## 02. ESQUEMA DE CONEXIONES

### CONEXIÓN DE VARIAS CENTRALES DE MC70- FUNCIÓN MASTER

La función MASTER de la central MC70 permite interligar y controlar varias centrales MC70 conectadas en lo mismo pulsador (pulsador MASTER). Por lo tanto, cada vez que se pulsa un botón del pulsador MASTER, todos los motores de las centrales integradas iniciarán las maniobras al mismo tiempo.

